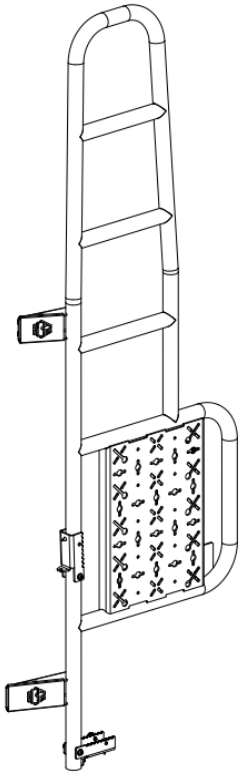
MONTAGEANLEITUNG

ASSEMBLY INSTRUCTION

DE

HECKLEITER (LINKS)

Sprinter 906 / 907 / 910 / Crafter 1+2 / TGE



REAR LADDER (LEFT-SIDE)

EN

Sprinter 906 / 907 / 910 / Crafter 1+2 / TGE

D_202501

WICHTIGER HINWEIS

Für eine fachgerechte Typisierung und Eintragung, entsprechend den geltenden länderspezifischen Anforderungen und Kraftfahrzeuggesetzen, ist der Kunde verantwortlich.

Alle Befestigungsschrauben müssen regelmäßig auf Festigkeit überprüft und gegebenenfalls nachgezogen werden (mindestens alle 6 Monate).

IMPORTANT NOTE

The customer is responsible for proper classification and registration in accordance with the applicable country-specific requirements and motor vehicle laws.

All fastening screws must be checked regularly for tightness and retightened if necessary (at least every 6 months).

Das H32 Team wünscht dir viel Spaß bei deinen Reisen. Wir hoffen, dir mit unseren Produkten viel Freude und Mehrwert zu bereiten und freuen uns auf deine Rückmeldungen.

Kontaktiere uns gerne bei positiver sowie negativer Kritik oder Fragen per Mail unter: office@h32-design.com.

The H32 Team wishes you lots of fun on your travels. We hope that our products will bring you a lot of joy and added value. We look forward to your feedback.

Feel free to contact us with positive or negative feedback or questions by email: office@h32-design.com.

H32DESIGN

01 ALLGEMEIN

Die Leiter wird an den beiden Scharnieren der Hecktüre und 2 zusätzlichen Schrauben durch das Türblech befestigt. Für eine perfekte Verbindung werden innen und außen Verstärkungsbleche an das Türblech geklebt und miteinander verschraubt.

Die Montage dauert rund 1 bis 1,5 Stunden und erfordert 2 Personen.

GENERAL

The ladder will be attached on the two hinges of the rear door and fixed with two additional screws through the door panel. For a perfect connection reinforcement plates must be glued on the inside and outside of the door panel.

The assembly takes around 1 to 1.5 hours and requires 2 people.

02 NOTWENDIGES WERKZEUG

REQUIRED TOOLS

- ❑ Akkuschrauber
- ❑ Ratsche (Umschaltknarre) mit 10er & 19er Nuss (Steckschlüssel Einsatz)
- ❑ Stufenbohrer oder 4mm & 7mm Spiralbohrer
- ❑ Schraubendreher Torx TX25
- ❑ Entgrater oder Kegelsenker
- ❑ Zinkspray
- ❑ Kleiner Pinsel
- ❑ IPA Reiniger
- ❑ Reinigungstücher
- ❑ Malerband & Gaffer
- ❑ Stift
- ❑ Montagekleber (z.B. Sika 252)
- ❑ Staubsauger

- ❑ *Cordless screwdriver*
- ❑ *Reversible ratchet with a 10mm & 19mm socket wrench insert*
- ❑ *Screw driver Tory TX25*
- ❑ *Step-drill or 4mm & 7mm drill*
- ❑ *Deburrer or countersink*
- ❑ *Zinc spray*
- ❑ *Small brush*
- ❑ *IPA cleaner*
- ❑ *Cleaning wipes*
- ❑ *(Duck-) Tape*
- ❑ *Marker*
- ❑ *Glue (e.q. Sika 252)*
- ❑ *Vacuum Cleaner*

03 KONTROLLE DES LIEFERUMFANGS

Entpacke alles und prüfe den Lieferumfang auf Vollständigkeit und Transportschäden.

CHECKING THE SCOPE OF DELIVERY

Unpack everything and check the scope of delivery for completeness and transport damage.

04 ABDECKUNG ENTFERNEN

Öffne die Hecktür deines Fahrzeugs und entferne die Abdeckungen an Innenseite der Tür.

REMOVE DOOR COVERS

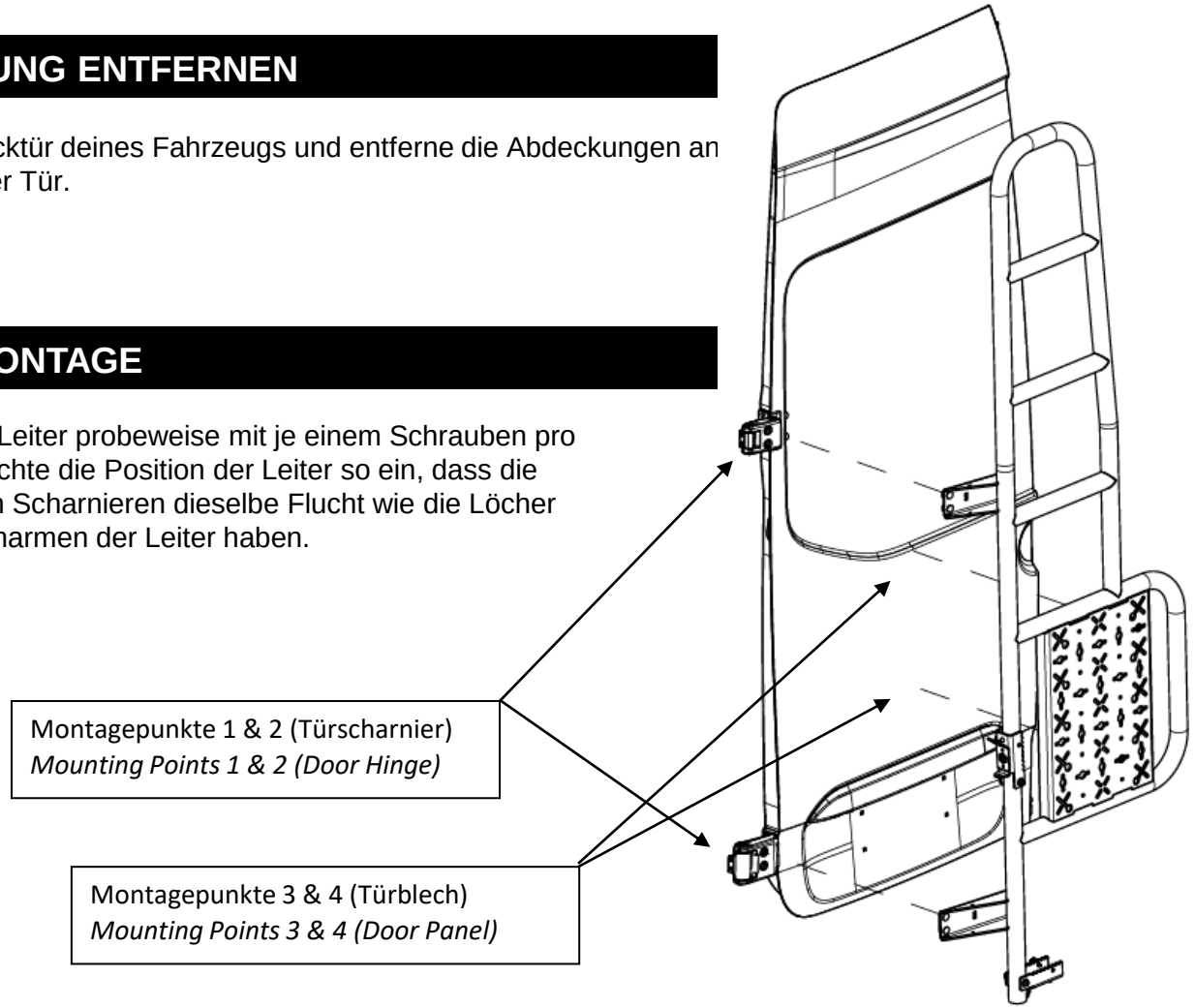
Open the rear door and remove the covers on the inside of the door.

05 PROBEMONTAGE

Montiere die Leiter probeweise mit je einem Schrauben pro Scharnier. Richte die Position der Leiter so ein, dass die Löcher in den Scharnieren dieselbe Flucht wie die Löcher an den Seitenarmen der Leiter haben.

TEST ASSEMBLY

Test fit the ladder with one screw per hinge. Adjust the position of the ladder so that the holes in the hinges line up with the holes in the side arms of the ladder.



06 ANZEICHNEN DES DRITTEN UND VIERTEN MONTAGEPUNKTES

Markiere dir die beiden Montagepunkte 3 & 4 im Türblech, indem du die beiden Schablonen (am Ende der Montageanleitung) ausschneidest, unter dem 3ten und 4ten Montagepunkt platzierst und einrichtest. Klebe die Schablonen mit Tape an die Fahrzeugtür.

Tipp: Überprüfe an der Innenseite der Tür, wo du mit den Löchern rauskommst und stelle sicher, dass du die Montagepunkte von innen erreichst und ein Versteifungsblech einkleben kannst.

MARK THE THIRD AND FOURTH MOUNTING POINT

Mark the two additional mounting points 3 & 4 in the door panel by cutting out the templates (at the end of the assembly instructions), sticking them with tape onto the door panel and mark the screw position with a marker

position for fastening them afterwards and you can Tip: Check on the inside of the door where the screws will come through and make sure that you can reach this glue in a reinforcement plate there.

07 BOHREN DER BEIDEN MONTAGEPUNKTE

Demontiere die Leiter wieder vollständig und lege sie zur Seite. Die beiden Schablonen können jetzt als Bohrschablone benützt werden. Bohre die beiden Montagepunkte in das Blech.

Tipp: beginne mit einem 4mm Loch, erweitere das Loch dann auf 7mm.

Entgrate das Loch innen und außen mit einem Entgrater oder einem Kegelsenker und reinige es mit Reiniger (IPA Reiniger). Trage anschließend Zinkspray als Rostschutz auf die Schnittkante auf. Am besten machst du das mit einem kleinen Pinsel.

Sauge mit einem Staubsauger alle entstandenen Späne sorgfältig auf, vor allem in der Türinnenstruktur.

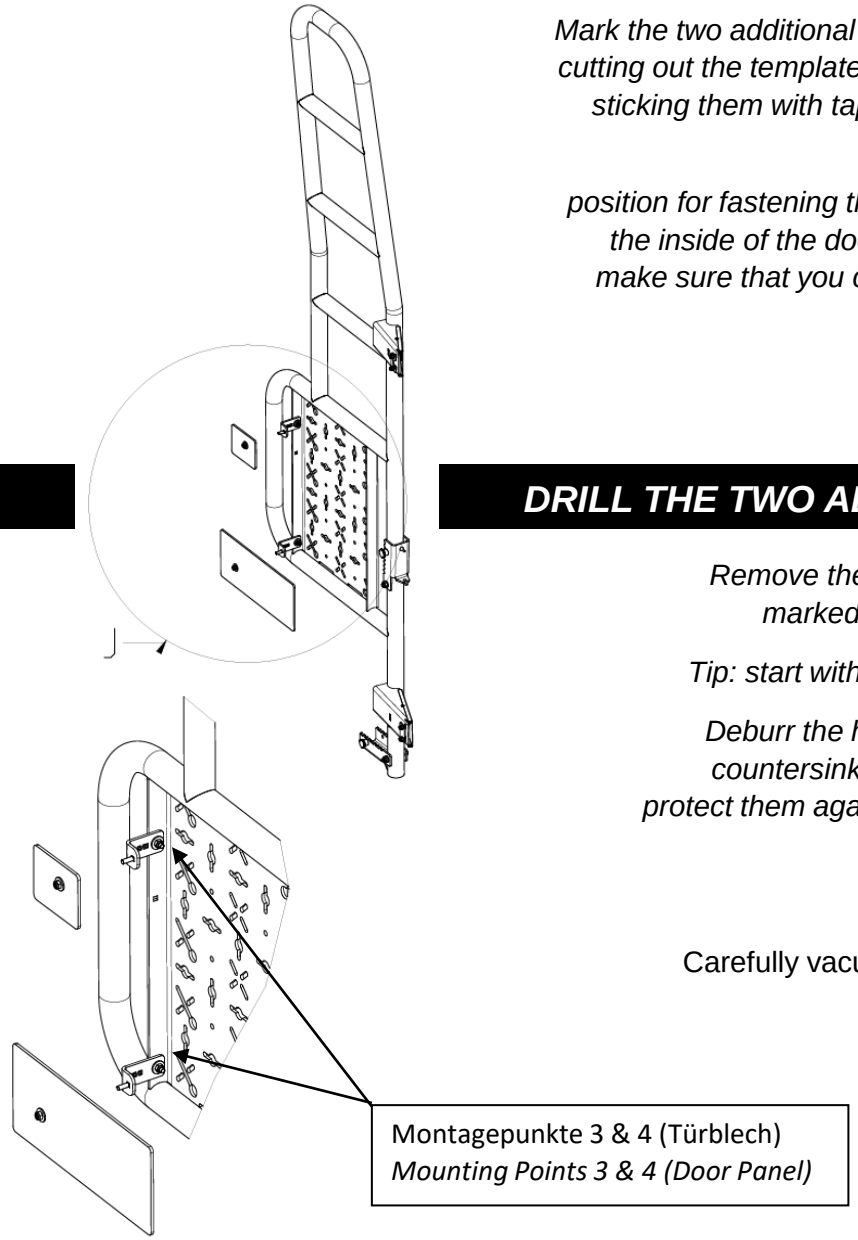
DRILL THE TWO ADDITIONAL MOUNTING POINTS

Remove the ladder again and put it aside. Drill the two marked mounting points into the door sheet metal.

Tip: start with a 4mm drill, then widen it with a 7mm drill.

Deburr the hole inside and outside with a deburrer or a countersink. Then apply zinc spray to the hole edge to protect them against rust. The best way to do this is using a small brush.

Carefully vacuum up all resulting chips, especially inside the door structure.



08 VERSTEIFUNGSBLECHE INNEN

Um eine maximale Stabilität und Langlebigkeit zu erreichen, müssen bei Montagepunkt 3 & 4 je 2 zusätzliche Verstärkungsbleche (1x innen und 1x außen) an die Tür geklebt und mit der Leider verschraubt werden.

Versteifungsbleche innen:

Halte das große Versteifungsblech (unlackiert) an der unteren Position an die Innenseite der Tür und finde eine geeignete Position, wo du es später ankleben kannst. Ggf. musst du dazu die Fahrzeugisolierung etwas entfernen.

Markiere dann von außen die Position des gebohrten Lochs im Türblech auf der Verstärkungsplatte und bohre es mit einem 7mm Bohrer. Entgrate das Loch und wiederhole das Ganze für die zweite Verstärkungsplatte, welche beim oberen Montagepunkt geklebt wird.

Im nächsten Schritt (Schritt 09) machen wir das gleiche für die Verstärkungsplatten außen, dann kleben wir beide Verstärkungsplatten an (Schritt 10).

Hinweis Sprinter 906/ 907/910/ Crafter1: Beim oberen Montagepunkt kann Mangels Platz keine Verstärkungsplatte geklebt werden.

INNER REINFORCEMENT SHEET METALS

To achieve maximum stability and durability, two additional reinforcement plates (one inside and one outside) must be adhered to the door at the third and fourth mounting points and secured with screws.

***Inner Reinforcement Plates**:*

Hold the large reinforcement plate (unpainted) in the lower position against the inside of the door and find a suitable spot for later adhesion. You may need to remove some vehicle insulation for this. Then, mark the position of the drilled hole in the door sheet from the outside onto the reinforcement plate and drill it using a 7mm bit. Deburr the hole and repeat the process for the second reinforcement plate, which will be adhered at the upper mounting point.

In step 09 we do the same for the outer reinforcent plates and in step 10 we glue them both on the door sheet metal.

Note for Sprinter 906/907/910/Crafter 1: Due to lack of space, a reinforcement plate cannot be adhered at the upper mounting point.

09 BOHREN DER VERSTEIFUNGSBLECHE

DRILL HOLES INTO THE REINFORCEMENT SHEET METALS

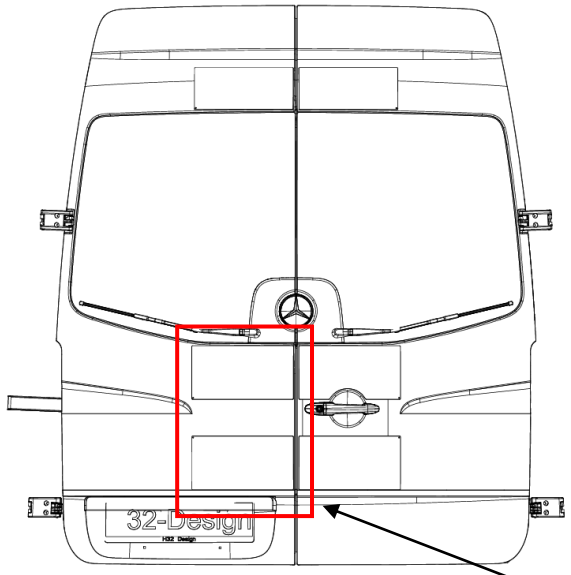
Versteifungsbleche außen:

Halte ähnlich wie bei den Versteifungsblechen innen die 2 schwarz gepulverten Versteifungbleche für außen an die richtige Position der Tür. Markiere dann mit einem Marker die Position der vorher ins Türblech gebohrten Löcher auf dem äußeren Versteifungsblech.

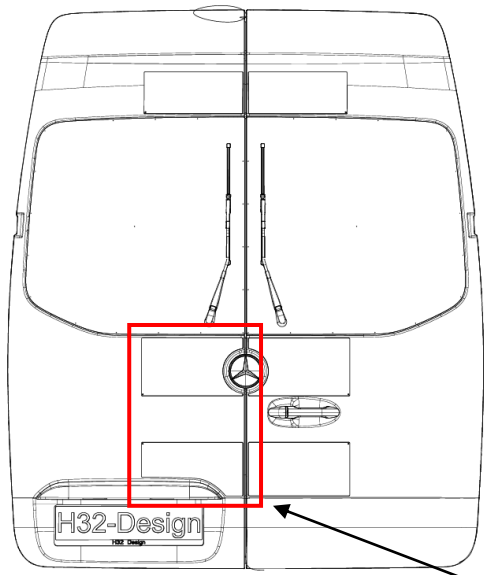
Bohre ebenfalls beide Bleche an der markierten Position mit einem 7mm Bohrer und entgrate diese. Grundiere die Löcher und reinige die Klebeseite gründlich mit IPA Reiniger.

***Outer Reinforcement Plates**:*

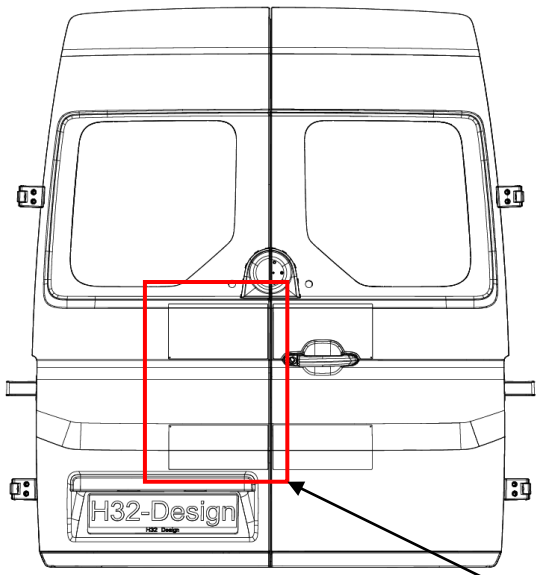
Similar to the inner reinforcement plates, hold the two black powder-coated reinforcement plates in the correct position on the door. Then, mark the positions of the previously drilled holes in the door sheet on the outer reinforcement plate with a marker. Drill both plates at the marked positions with a 7mm bit and deburr them. Prime the holes and thoroughly clean the adhesive side with IPA cleaner..



Verstärkungsbleche Sprinter 906/ Crafter 1
Reinforcement Plates Sprinter 906 / Crafter 1



Verstärkungsbleche Sprinter 907
Reinforcement Plates Sprinter 907



Verstärkungsbleche Crafter2/TGE
Reinforcement Plates Crafter2/TGE

10 VERSTEIFUNGSBLECHE ANKLEBEN

Wir empfehlen die Verstärkungsbleche innen und außen mit Sika 252 (oder einem gleichwertigen Produkt) auf die Tür zu kleben. Reinige vor dem Kleben die Verstärkungsbleche sowie das Blech an der Tür gründlich mit IPA Reiniger und richte es so aus, dass die Löcher übereinstimmen.

Versuche, die Klebenaht kreisförmig mit überlappendem Anfang und Ende anzuordnen, um zu verhindern, dass sich später Nässe oder Schmutz zwischen Fahrzeugtür und Versteifungsblech sammeln kann.

Fixiere die Position des äußeren Versteifungsbleches mit Tape, um ein Verrutschen zu verhindern.

Nun solltest du den Montagekleber einen Tag trocknen lassen, bevor du die Montage fortsetzt. Wenn du nämlich die Anbauteile befestigst bevor der Kleber ordentlich getrocknet ist, kann es passieren, dass sich die äußere Montageplatte auf einer Seite anhebt und das sieht nicht schön aus. Außerdem lässt sich das später nicht mehr korrigieren, wenn der Kleber erst mal getrocknet und fest geworden ist.

Gut gemacht, hier hast du dir das erste Bier verdient ;-)

GLUE THE REINFORCEMENT PLATES

We recommend gluing the reinforcement plates to the door using Sika 252 (or an equivalent product). Before gluing, thoroughly clean both the reinforcement plates and the metal on the door with IPA cleaner and align them so that the holes match up.

Try to arrange the adhesive seam in a circular shape with overlapping start and end points to prevent moisture or dirt from accumulating later between the vehicle door and the reinforcement plate.

Secure the position of the outer reinforcement plate with tape to prevent it from shifting.

Now, you should let the assembly adhesive dry for a day before continuing with the installation. If you attach the overland equipment before the adhesive has properly dried, the outer mounting plate might lift on one side, which won't look good. Additionally, it won't be possible to fix it later once the adhesive has dried and hardened.

Well done, you've earned your first beer here! ;-)

11 BEFESTIGUNG DER LEITER

Montiere nun die Leiter mit je einer Torbandschraube pro Türscharnier. Verwende als Beilagscheibe an der Innenseite des Türscharnier die mitgelieferten Scheiben mit der ans Fahrzeug angepassten Kontur. Ziehe die Mutter nur leicht an.

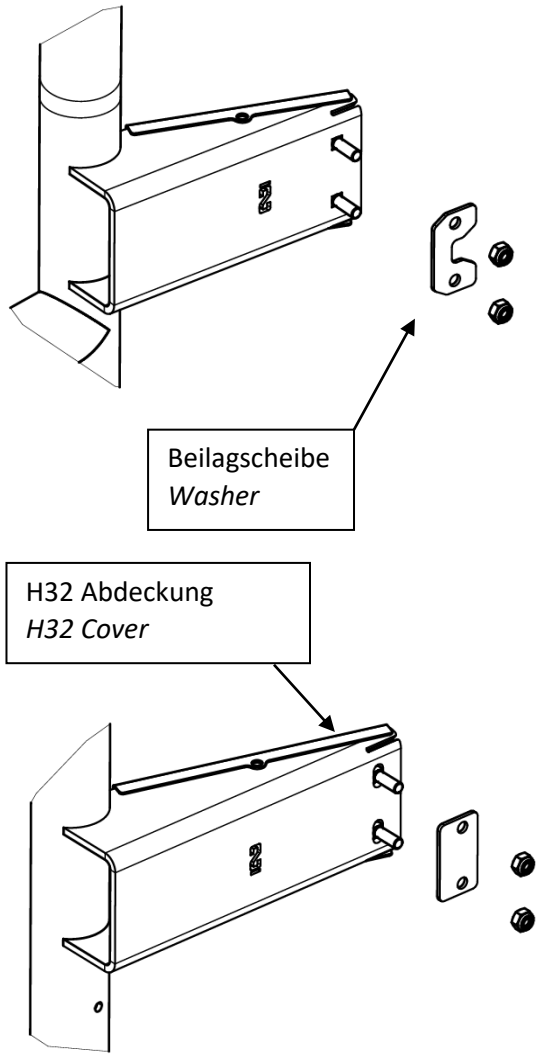
Befestige die Leiter am dritten und vierten Montagepunkt mit den mitgelieferten M6 Torband Schrauben. Vergiss nicht die mitgelieferte Gummibeilagscheibe zwischen Halter und äußerer Verstärkungsplatte beizulegen damit durch die Löcher im Blech kein Wasser ins Fahrzeug eindringen kann.

Ziehe die beiden M6 Schrauben mitsamt den inneren und äußeren Verstärkungsblechen - fest, aber mit Gefühl - an.

Dann steckst du die beiden noch fehlenden M6 Torbandschrauben an den Scharnieren rein und ziehst auch alle restlichen Muttern fest.

Überprüfe, ob die Leiter fest und gerade sitzt.

Zuletzt kannst du die beiden Abdeckungen mit dem H32 Design Logo an die beiden Seitenhalter schrauben und die Innenverkleidungen wieder montieren.



ATTACH THE LADDER

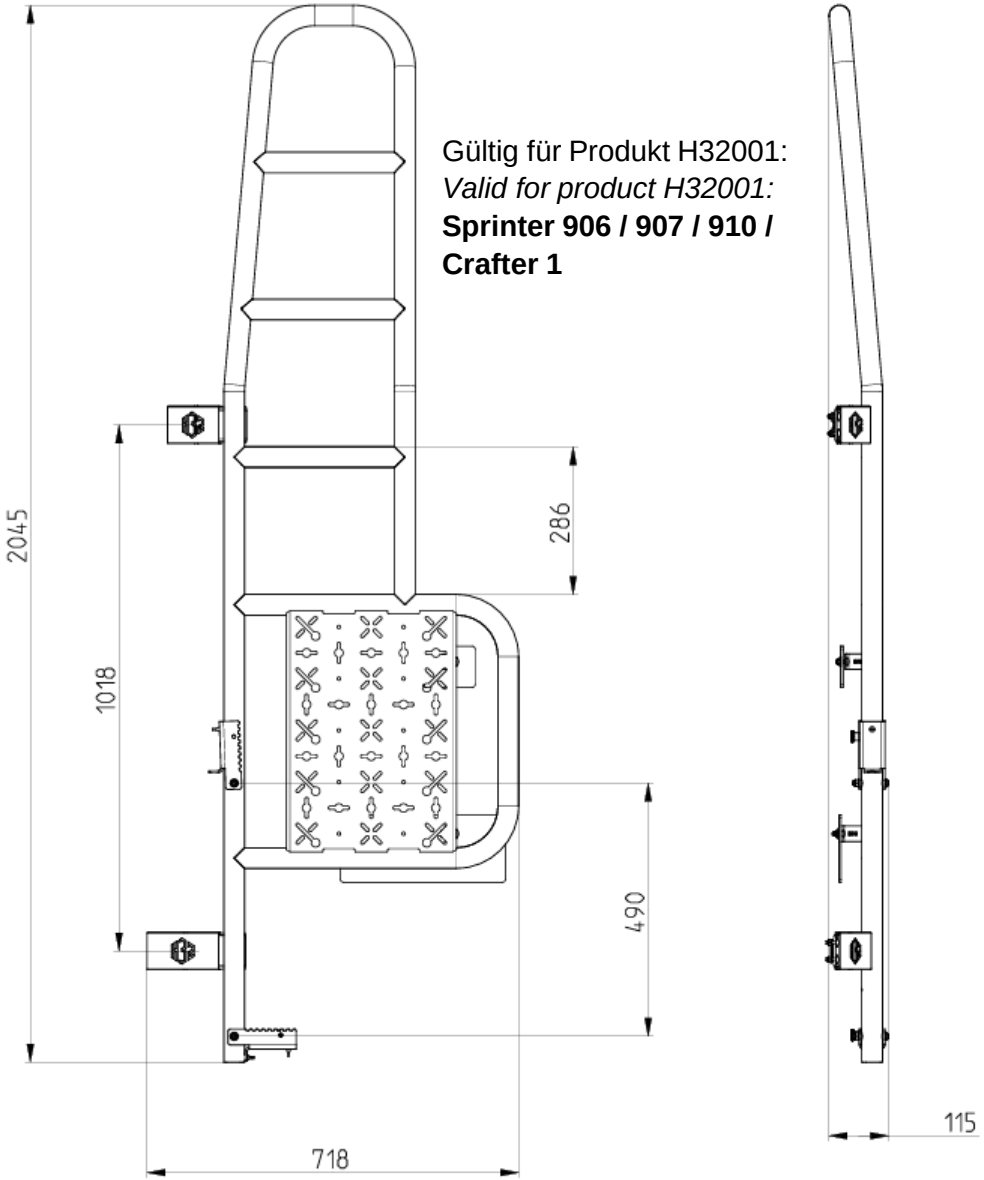
Mount the ladder again by adding 1 screw per door hinge. Use the provided sheet metal plates as washer. Just tighten the screws slightly so you are still able to adjust the position.

Attach the rear rack to the third and fourth mounting point using the supplied M6 hinge screws. Don’t forget to place the provided rubber washer between the bracket and the outer reinforcement plate to prevent water from entering the vehicle through the holes in the metal. Tighten the two M6 screws, along with the inner and outer reinforcement plates, firmly but carefully.

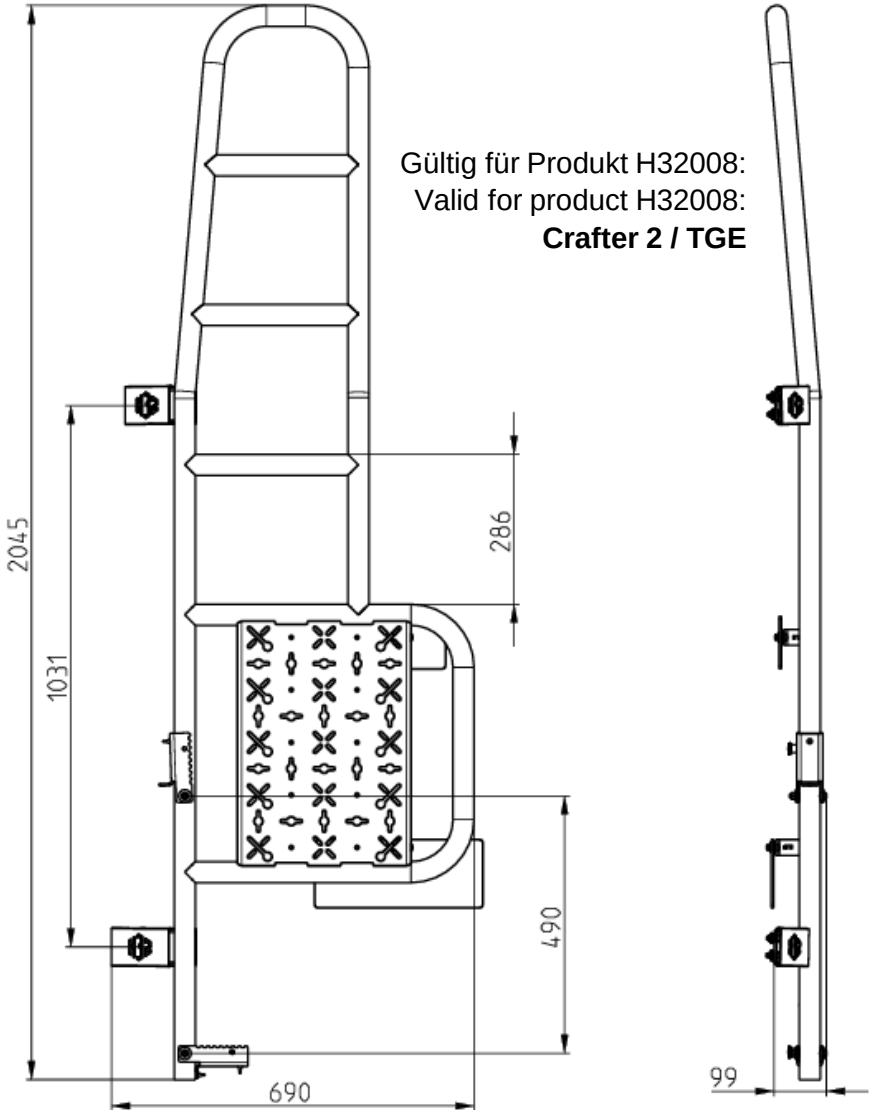
Then insert the two remaining M6 hinge screws into the hinges and tighten all the remaining nuts.

Check if the ladder has a good and safe fit and make sure everything is tightened properly.

At the end you can mount the 2 H32 Design logo covers on the mounting brackets and reinstall the inner panels of the door.

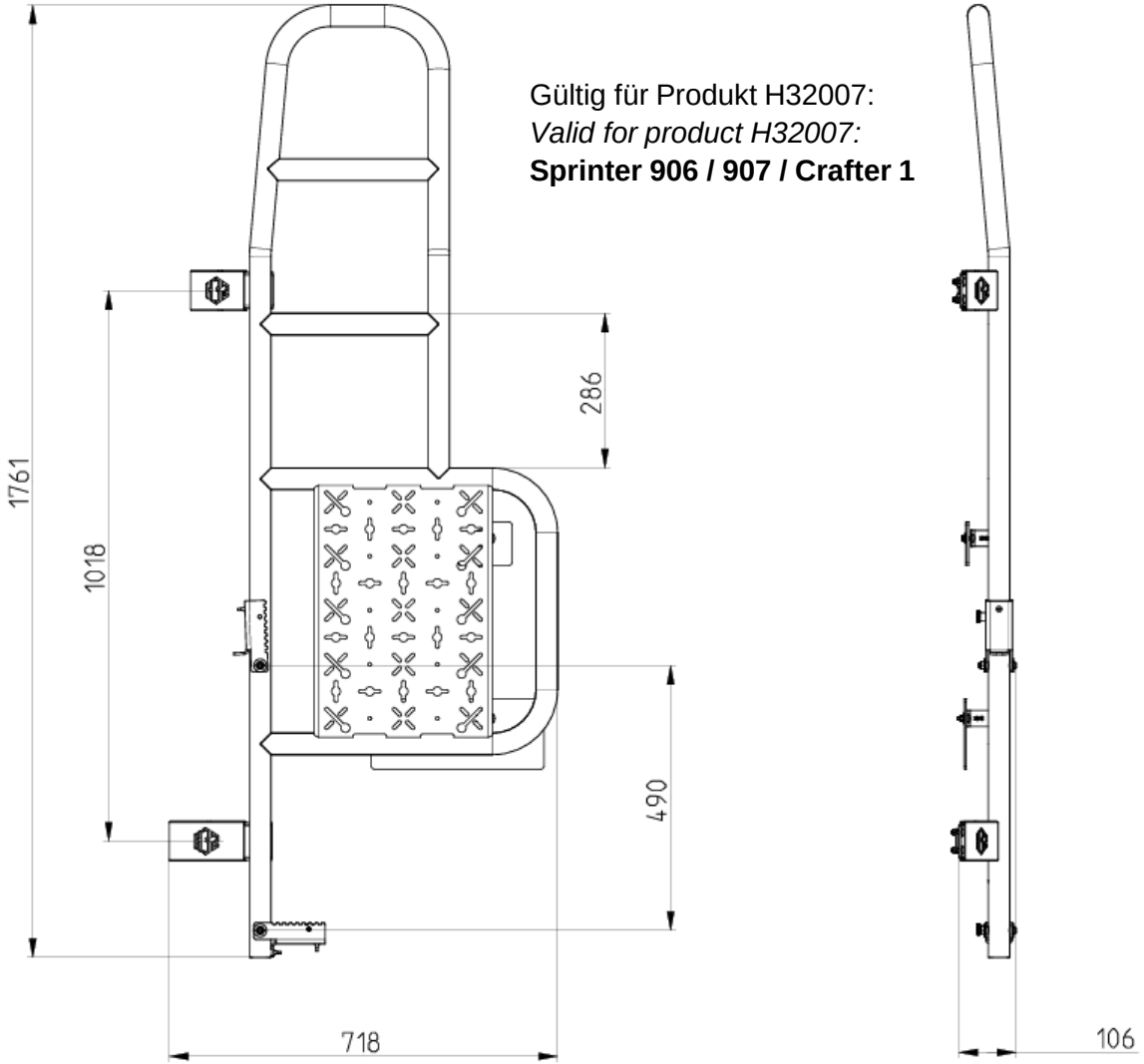


Gültig für Produkt H32001:
Valid for product H32001:
Sprinter 906 / 907 / 910 / Crafter 1

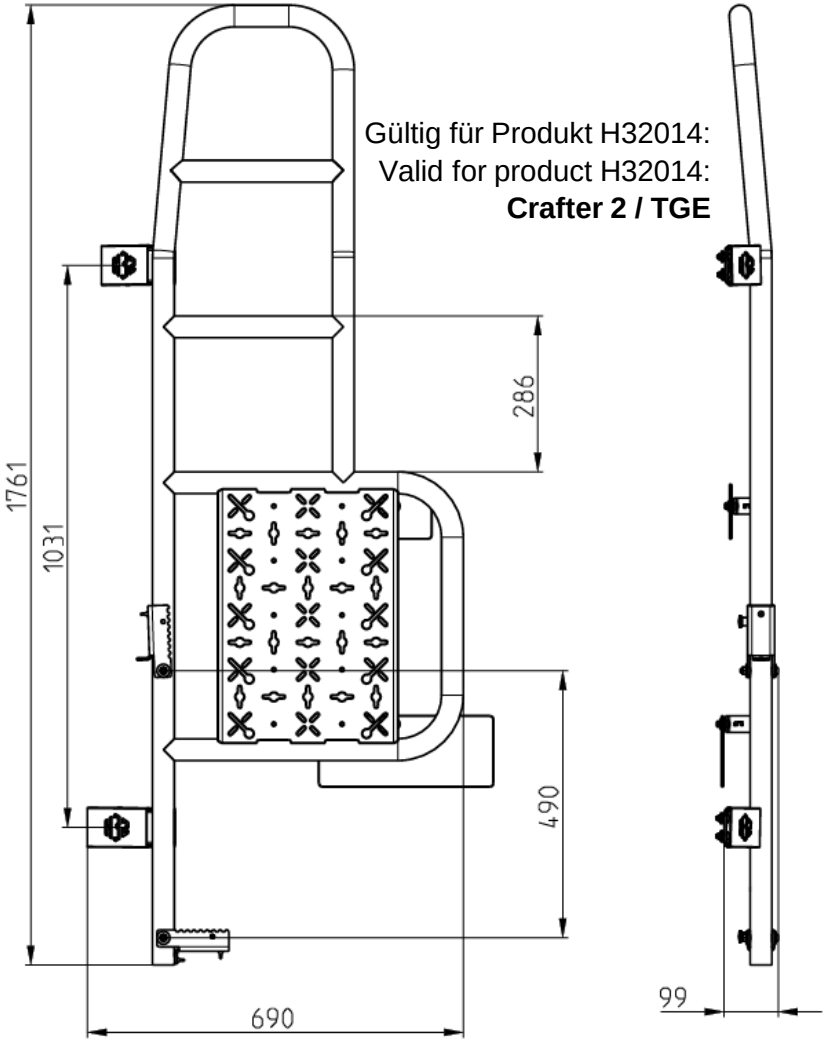


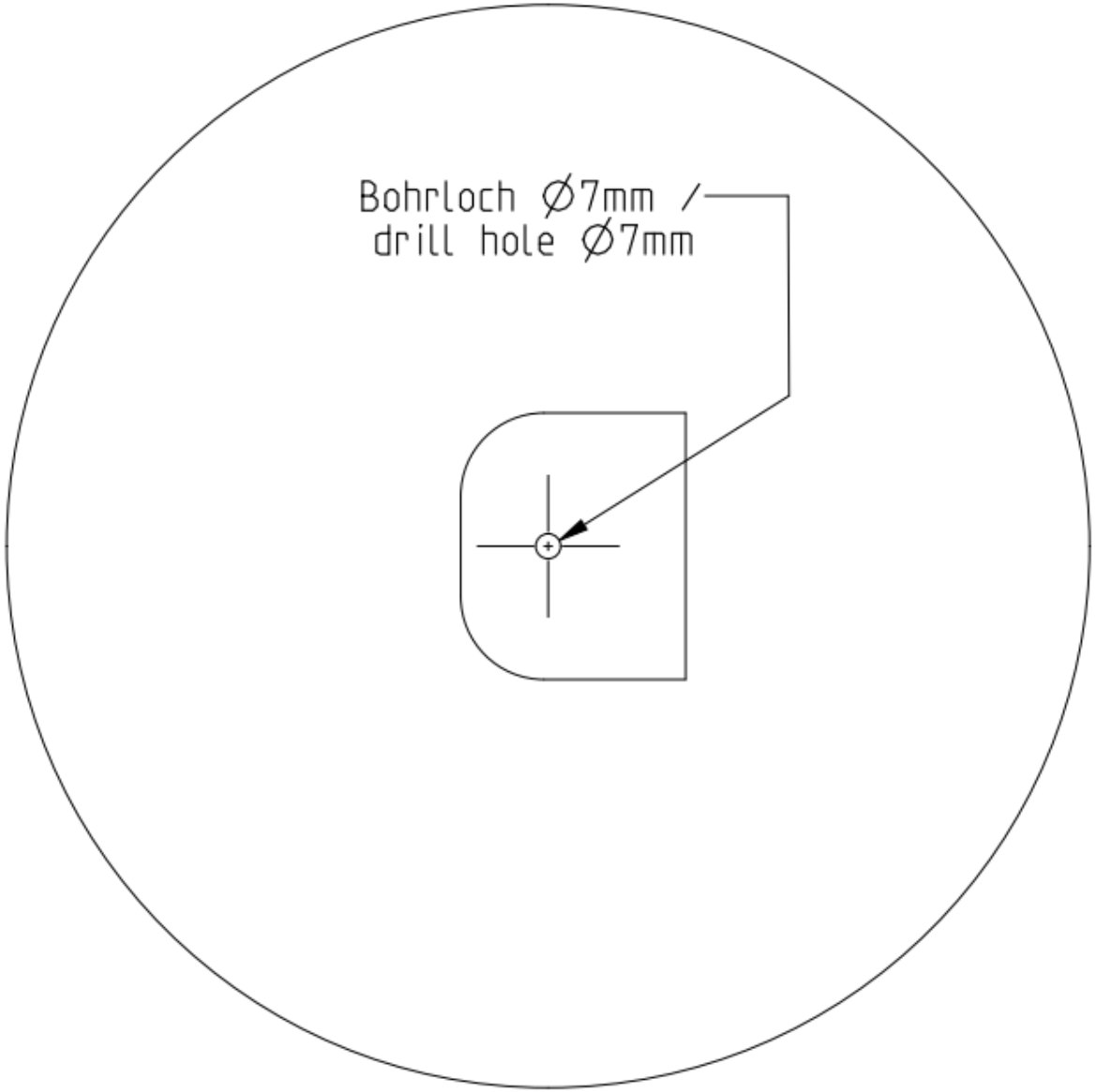
Gültig für Produkt H32008:
Valid for product H32008:
Crafter 2 / TGE

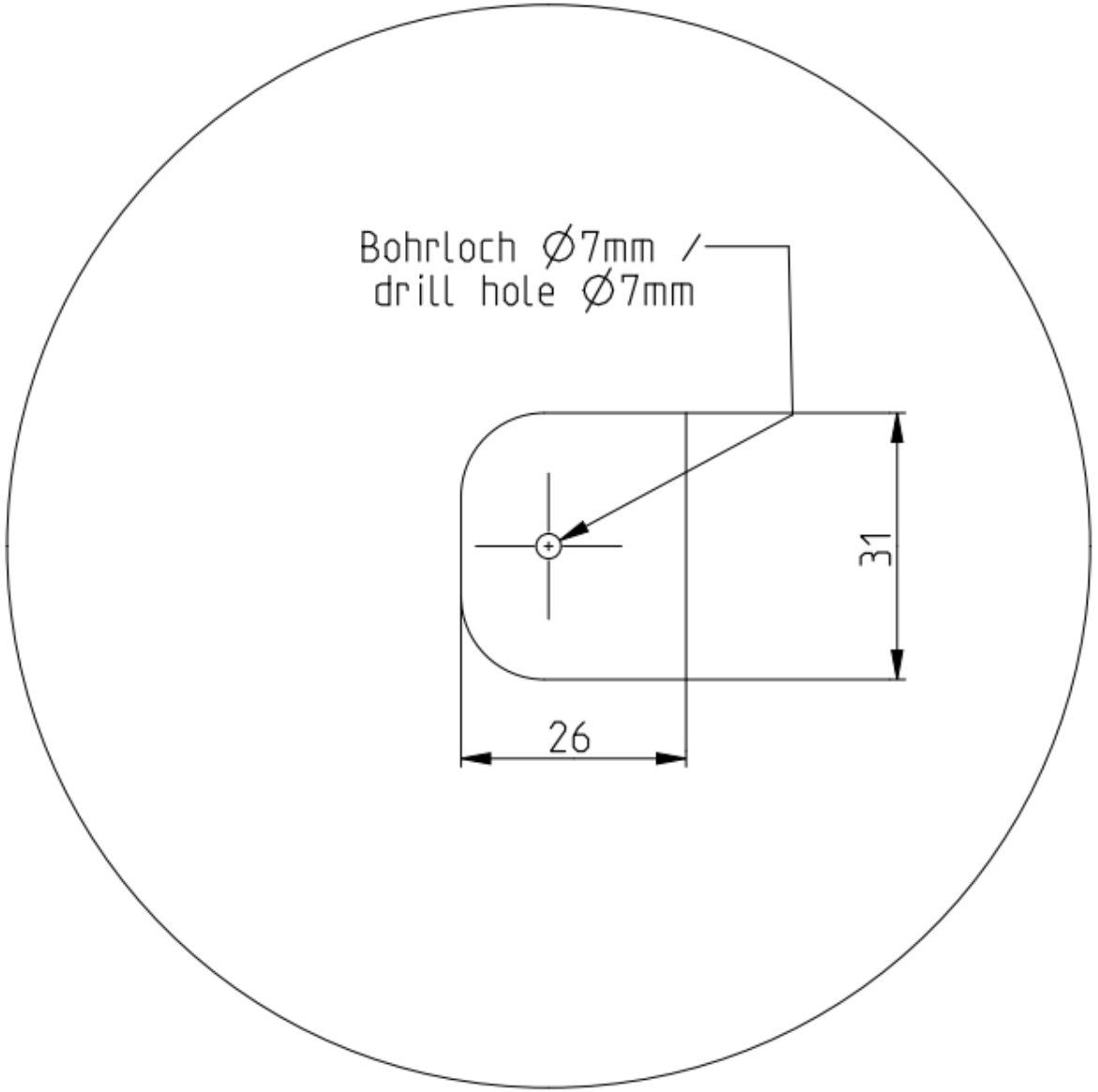
Gültig für Produkt H32007:
Valid for product H32007:
Sprinter 906 / 907 / Crafter 1



Gültig für Produkt H32014:
Valid for product H32014:
Crafter 2 / TGE




Bohrloch Ø7mm /
drill hole Ø7mm


Bohrloch Ø7mm /
drill hole Ø7mm
31
26